

### **Pistolets automatiques à haute pression**



La MCP-SPRAY a été fabriqué pour le dosage d'émulsions, même pour les plus agressives comme la pâte liquide abrasive utilisée dans le domaine du nettoyage et du polissage à l'émeri des métaux. Ce pistolet pulvérisateur automatique à haute pression peut être appliqué à tous les types de machine à poncer et nettoyante automatique, semi-automatique ou des unité nettoyantes.

L'actionnement du pistolet se fait avec l'air comprimé, qui peut être commandé par une valve magnétique ou une valve à pédale ou manuelle.

Au moment de l'actionnement du cylindre à air, la tige pénètre dans la chambre du matériau (pâte), en provoquant la sortie de l'émulsion de nettoyage à travers la buse, après avoir ouvert le goujon de fermeture. La pression, produite par la tige avec l'entrée dans la chambre du matériau, peut atteindre environ 80 bar (80 Kg/cm<sup>3</sup>) avec une pression de commande de 5-6 bar. La consommation d'air est de 0,5 m<sup>3</sup>/h environ, avec un intervalle de jet de 1 seconde minimum.

En tournant le pommeau de réglage on peut régler avec précision le dosage du matériau.  
Le pistolet a un poids de 1,9 Kg.

La conduction de l'émulsion vers le pistolet peut être faite par un réservoir à pression (pression de 6 bar), ou par une pompe d'alimentation pneumatique à travers un tube flexible (pression 3-8 bar).

L'ampleur du jet dépend du gicleur d'éclaboussure utilisé. Ici dessous nous énumérons dans ce tableau les gicleurs les plus demandés, que nous conseillons.

		A				
		20°	40°	65°	90°	120°
C	600				300	173
	500				250	144
	400				200	115
	300			235	150	87
	200			155	100	
	180			140	90	
	160		220	125	80	
	140		190	110		
	120		160	95		
	100		135	78		
	80	220	105			
	50	140	70			
20	60					

<b>A</b>	angle de pulvérisation (°)
<b>B</b>	distance roue-pistolet (mm)
<b>C</b>	largeur de roue (mm)

